

ANEXO TÉCNICO

Con base en las actividades que realiza el Instituto Estatal Electoral de Baja California Sur, se llevan a cabo diversas diligencias tales como: notificación de acuerdos del Consejo General a los Partidos Políticos, Candidatas y Candidatos Independientes, convocatorias a sesiones, procedimientos de quejas, invitaciones para eventos o talleres, entre otras relativas a la materia electoral, en este sentido y en virtud de la falta de renovación del parque vehicular, y con la finalidad de cumplir en tiempo y forma con las actividades que permitan el buen funcionamiento del Instituto, resulta necesaria la adquisición de 1 vehículo pick-up 4x4 y 1 vehículo tipo camioneta mínimo para 11 pasajeros, mediante el procedimiento de Segunda Licitación Pública Nacional **IEEBCS-LPN-05-2024**, conforme a los siguientes requerimiento técnicos.

“RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE 1 VEHÍCULO PICK-UP 4X4 CUATRO PUERTAS Y 1 VEHÍCULO TIPO CAMIONETA MINIMO PARA 11 PASAJEROS”.

PARTIDA 1

1 Vehículo tipo Pick up, 4X4 cuatro puertas.

1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS/MECÁNICOS:

- 1.1 Motor de 4 o 6 cilindros
- 1.2 Desplazamiento: 2.0 litros mínimo
- 1.3 Transmisión automática o manual
- 1.4 Sistema de Dirección Hidráulica
- 1.5 Potencia Mínima de 140 caballos de fuerza (hp)
- 1.6 Torque mínimo requerido de 160 lb
- 1.7 Frenos con sistemas ABS
- 1.8 Combustible: Gasolina o Diesel
- 1.9 Alimentación de combustible por inyección
- 1.10 Rines de 15” mínimo
- 1.11 Cuatro puertas
- 1.12 Tracción 4x4
- 1.13 Sistema de sonido básico

2. SEGURIDAD:

- 2.1 Cinturones de seguridad en todas las plazas
- 2.2 Gato hidráulico y llave
- 2.3 Triangulo de aviso de emergencia
- 2.4 Bolsas de aire frontales (conductor y copiloto)
- 2.5 Limpia parabrisas con 3 velocidades diferentes (mínimo)
- 2.6 Llanta de refacción

3. INTERIOR:

- 3.1 Capacidad para 5 pasajeros
- 3.2 Asientos con vestidura preferentemente de tela

- 3.3 Piso interior forrado con alfombra o similar
- 3.4 Toldo interior de tela
- 3.5 Tapetes protectores (piloto/copiloto)
- 3.6 Luz interna
- 3.7 Aire acondicionado manual
- 3.8 Espejo retrovisor
- 3.9 Cristales manuales / automáticos
- 3.10 Indicadores en el tablero de: velocidad, temperatura del motor, gasolina e indicador de mantenimiento

4. EXTERIOR:

- 4.1 Espejos laterales (izquierdo y derecho)
- 4.2 Luces: frontales con dos cambios, indicadores de stop, direccionales delanteras y traseras, indicador de reversa e intermitentes
- 4.3 Caja corta

PARTIDA 2

1 vehículo tipo camioneta mínimo para 11 pasajeros

1. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS/MECÁNICOS:

- 1.1 Motor de 4 o 6 cilindros
- 1.2 Desplazamiento: 1.8 litros mínimo
- 1.3 Transmisión automática o manual
- 1.4 Sistema de Dirección Hidráulica
- 1.5 Potencia Mínima de 140 caballos de fuerza (hp)
- 1.6 Torque mínimo requerido de 150 lb
- 1.7 Frenos con sistemas ABS
- 1.8 Combustible: Gasolina o Diesel
- 1.9 Alimentación de combustible por inyección
- 1.10 Rines de 15" mínimo
- 1.11 Sistema de sonido básico

2. SEGURIDAD:

- 2.1 Cinturones de seguridad en todas las plazas
- 2.2 Gato hidráulico y llave
- 2.3 Triangulo de aviso de emergencia
- 2.4 Bolsas de aire frontales (conductor y copiloto)
- 2.5 Limpia parabrisas con 3 velocidades diferentes (mínimo)
- 2.6 Llanta de refacción

3. INTERIOR:

- 3.1 Capacidad para 11 pasajeros, como mínimo
- 3.2 Asientos con vestidura preferentemente de tela
- 3.3 Piso interior forrado con alfombra
- 3.4 Toldo interior de tela

- 3.5 Tapetes protectores (piloto/copiloto)
- 3.6 Luz interna
- 3.7 Aire acondicionado manual
- 3.8 Espejo retrovisor
- 3.9 Cristales manuales
- 3.10 Indicadores en el tablero de: velocidad, temperatura del motor, gasolina e indicador de mantenimiento

4. EXTERIOR:

- 4.1 Espejos laterales (izquierdo y derecho)
- 4.2 Luces: frontales con dos cambios, indicadores de stop, direccionales delanteras y traseras, indicador de reversa e intermitentes